

A2U-E1A-52B-NEOON-10 + AS-H02/02K1

Project / Datum: Klant: Project nr. / Order nr.: Pomp titel:	2753 t.p.m. Notitie De wrijvingsverliezen van de mechanische seals zijn meeberekend in het motorrendement. Pomptest overeenkomstig ISO 9906:2012-3B									
Hydrauliek Zuigmond: 50 mm Persmond: 50 mm Type: A2U Nastelbaar: Nee Waaiër: E Kogeloorlaat: 50 mm Inspectiedeksel: Nee										
Motor Type Hidrostal: A2U - Compact Nominaal vermogen PN: 1,80 kW Spanning / Frequentie: 400 V / 50 Hz Toerental: 2753 t.p.m. Nom. stroom / cos φ: 4.10 A / 0.84 Startstroom IA/IN: 4.4 Wickelingsbescherming: Direct kabellengte: 10 m kabeldetails: 4x1.5mm², Ø 10.1mm, Kabelmateriaal / EMC: EPR/PUR / Nee Ex-proof: Nee Beschermingsgraad: IP 68 Isolatieklasse: F Vliegwiël: Nee Geïsoleerd rollagers: Nee Olie: 0,3 l Gewicht: 21,9 kg										
Hydrauliek materiaal Pomphuis: 0.6025 (GG25) Waaiër: 0.7060 (GGG60) Conus: 0.6025 (GG25) Achterplaat: 0.6025 (GG25) As: 1.4021 (X20Cr13) Seal motorzijde: 20 mm / E-Type - SiC-G/SiC-G Seal pompzijde: 16 mm / E-Type - SiC-G/SiC-G O-ringen: Nitril										
Instrumentatie Water in oliedetectie: Nee Vlotter: Nee Lager temperatuur sonde: Nee Temperatuursonde: Nee Trillingssensor: Nee										
Diversen Installatie: vertikaal Pomp gewicht: ~ 21,9 kg Conservering: Standaard conservering Laklaag dikte: 150µm, Standaard RAL 5010										
Accessoires Voetbochtsnelkoppeling: AS-H02/02K1 Ketting type en lengte: 3,5 kg Gewicht: 3,5 kg										
T +31 29 445 77 12 Bloemendalerweg 14 info@pompdirect.nl 1382 KC Weesp (NL)										
Maattabel <table border="1"> <tr><td>A</td><td>50 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>551 mm</td></tr> <tr><td>X</td><td>101 mm</td></tr> <tr><td>Y</td><td>112 mm</td></tr> <tr><td>Y1</td><td>90 mm</td></tr> </table>		A	50 mm	H	551 mm	X	101 mm	Y	112 mm	Y1
A	50 mm									
H	551 mm									
X	101 mm									
Y	112 mm									
Y1	90 mm									